

Peran ESD Primer

Peran ESD Primer

08-08-2024 / V 1

Beskrivelse

Peran ESD Primer er et opløsningsmiddelfrit, 2-komponent epoxybaseret produkt med en god evne til at aflede statisk elektricitet.

Funktioner og fordele

- Meget god ledningsevne
- Højfyldt primer med god vedhæftning til grus.

Anvendelse Formål

Som et ledende lag, der påføres under ESD-belægningssystemer. Det er specielt designet til at lette stærk forankring af ledende sand og fyldstof, f.eks. i Peran ESD STB Compact-systemet.

Emballage

Leveres som A+B. A=11,2 kg, B=3,5 kg
Større pakninger på forespørgsel.

Tilgængelig farve

Svart

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Teknisk information

Udseende	A: Sort væske B: Klar, lysegul væske	
Blandingsproportioner	A / B	3,2 / 1 i vægt 2,1 / 1 i volumen
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1.60 kg/dm ³
Fast indhold		~100 %
Pot Life i +20°C		~30 min

Peran ESD Primer

Teknisk information

Hærdningstid i +20 °C		Støvtør: efter 8 timer Let fodtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 7 dage
Overcoat-		15 - 24 timer
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Substrattemperaturområde		+15 °C - +25 °C
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 75 %

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Forberedelse af substrat

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og primet i overensstemmelse med systemdatabladet og anvendelsesvejledningen.

Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da det kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningsprocessen.

Blanding

Omrør del A, før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B ned i del A. Bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører, og sørg for, at materialet er grundigt blandet. Pas på, at der ikke kommer luft i blandingen.

Bemærk: Bland altid hele partier for at undgå at risikere at ødelægge det endelige resultat. Omhyggelig blanding er vigtig for at undgå, at der opstår bløde, uhærdede pletter.

Kontakt vores tekniske afdeling for yderligere information.

Anvendelse

Hæld det blandede materiale på underlaget i bølger, og fordel det med en gummiskrabber eller en metalspartel, efterfulgt af udjævning med en rulle.

Frisk, uhærdet materiale kan også drysses med ledende ballast.

Se systemspecifikationen/anvendelsesvejledningen for yderligere oplysninger.

Teknisk datablad

Peran ESD Primer

Dæknings

~0,40 kg/m²

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S